

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

A SECRETARIA DE SEG. PÚBLICA E DEFESA DA CIDADANIA, no uso de suas atribuições legais, de acordo com os instrumentos ora apresentados no presente processo, de acordo com a Adjudicação procedida pelo Pregoeiro oficial da Prefeitura Municipal de Granja, e em conformidade com a Lei 8.666/93 e Lei 10.520/02 suas alterações, vem HOMOLOGAR o presente procedimento:

EMPRESAS VENCEDORAS:

- FRANCISCO JAIME DE OLIVEIRA RODRIGUES - ME, CNPJ: 11.870.783/0001-80:

LOTE 01 – ÁGUA MINERAL

| ITEM | DESCRIÇÃO | UNID. | QUANT | MARCA | V. UNT | VALOR TOTAL |
|------|-------------------------|-------|-------|--------------|----------|--------------|
| 1 | ÁGUA MINERAL 1,5 LITROS | UNID. | 1.450 | SERRA GRANDE | R\$ 3,20 | R\$ 4.640,00 |
| 2 | ÁGUA MINERAL 20 LITROS | UNID. | 400 | SERRA GRANDE | R\$ 9,50 | R\$ 3.800,00 |
| 3 | ÁGUA MINERAL 500ML | UNID. | 2.000 | SERRA GRANDE | R\$ 2,20 | R\$ 4.400,00 |

Perfazendo o valor global (LOTE 1) de **R\$ 12.840,00 (DOZE MIL, OITOCENTOS E QUARENTA REAIS)**

- KARINE DA COSTA OLIVEIRA, CNPJ Nº 28.975.806/0001-14

LOTE 02 – GÁS – GLP

| ITEM | DESCRIÇÃO | UNID. | QUANT | MARCA | V. UNT | V. TOTAL |
|------|--------------------|-------|-------|----------|------------|--------------|
| 4 | GÁS 13KG | UNID. | 12 | ULTRAGÁS | R\$ 86,00 | R\$ 1.032,00 |
| 5 | VASILHAME GÁS 13KG | UNID. | 1 | ULTRAGÁS | R\$ 190,00 | R\$ 190,00 |


Perfazendo o valor global (LOTE 2) de **R\$ 1.222,00 (HUM MIL, DUZENTOS E VINTE E DOIS REAIS)**

Perfazendo o valor global (LOTES 1 e 2) de **R\$ 14.062,00 (QUATORZE MIL E SESSENTA E DOIS REAIS)**

Pregão Presencial Nº 2020.12.17.02 - SRP, para o **REGISTRO DE PREÇOS, VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE ÁGUA E GÁS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE GRANJA/CE**, objeto do referido processo.

Ciência aos interessados, observadas as prescrições legais pertinentes, especialmente as da Lei 8.666/93 e suas alterações posteriores.

Granja (CE), 07 de Janeiro de 2021.


ADRIANO FROTA TEIXEIRA
ORDENADOR DE DESPESAS DA SECRETARIA DE SEG. PÚBLICA E DEFESA DA CIDADANIA